

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d), D.Lgs. n. 33/2013) e altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c.1, lett. e), D.Lgs. n. 33/2013)

Nome	HEIDI
Cognome	MOROTTI
Carica/Incarico <i>(indicare anche gli estremi dell'atto di nomina)</i>	Componente Consiglio di Amministrazione Aspes S.p.A.
Durata	Dal 27.06.2023 fino ad approvazione Bilancio 2024

Dichiaro

ai sensi dell'art. 46 D.P.R. n. 445 del 28.12.2000

Titolarità di CARICHE presso enti pubblici e/o privati			
Denominazione dell'Ente	Carica assunta	Durata	Compenso
=====	=====	=====	=====

Titolarità di INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica			
Denominazione dell'Ente	Incarico assunto	Durata	Compenso
=====	=====	=====	=====

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati da Aspes S.p.A. per le finalità di cui al D. Lgs. n. 33/2013 e mi impegno a comunicare tempestivamente ogni eventuale variazione del contenuto della presente.

Ho letto l'[Informativa sul trattamento dei dati personali](#) ai sensi dell'art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 ("GDPR") pubblicate sul sito istituzionale www.aspes.it

Data 08/07/23

Firma

Heidi Morotti

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e presentata all'ufficio competente, unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.